

Datenblatt:

SERIE QUICKSET QS



Anwendung:

Hart-PVC, Polystyren, Plexiglas, flexible PVC-Folien, Aufkleber usw.

Aspekt:

Brillant

Aushärtung:

6 Minuten an der Luft durch die Verdunstung der Verdünner. Insbesondere bei harten Materialien, wie Hart-PVC und Polystyren, sofortige Aushärtung nach der Herausnahme aus dem Trockentunnel.

Verdünnung:

QS 1000 – SCHNELER VERDÜNNER
 QS 2000 – NORMALER VERDÜNNER
 QS 2000 S – NORMALER VERDÜNNER + flexibler Zusatzstoff, um ein Aufrollen der Folie/des Bedruckstoffs zu verhindern
 QS 3000 S – LANGSAMER VERDÜNNER + flexibler Zusatzstoff, um ein Aufrollen der Folie/des Bedruckstoffs zu verhindern
 QS 4000 – LANGSAMER VERDÜNNER
 QS 5000 – LANGSAMER VERDÜNNER
 QS 8000 – EXTRA LANGSAMER VERDÜNNER
 Durchschnittliche Verdünnermenge: +/- 15 %

Folien:

Alle lösemittelbeständigen Folien sind geeignet.

Deckvermögen:

+/- 40 m²/l, je nach verwendetem Sieb

Reinigung:

CT 1000 oder CT 1000/1

Lagerstabilität:

Zeitlich unbegrenzt

Verhalten beim Überdrucken:

Perfekt. Keine längere Aushärtungsgeschwindigkeit und kein Aussehensunterschied

Beständigkeit:

- Hervorragende Licht- und Witterungsbeständigkeit bei allen Farben
 - Kann mit allen gängigen Klebstoffen verwendet werden. Vor dem Auftragen eines Klebstoffs müssen alle Lösemittel der Serie QUICKSET QS unbedingt verdunstet sein. Um diesen Vorgang zu beschleunigen, empfehlen wir eine zusätzliche Aushärtung und Trocknung von 30 Min. bei +/- 70 °C. Wenn die Haftung nicht ausreicht, empfehlen wir die Zugabe von 5 bis 10 % HQS oder HQS SLOW. Bei weißen Farben empfehlen wir HQS SLOW, um ein Vergilben zu verhindern.

Mischverhalten:

Alle Farben der Serie können gemischt werden.

Ergänzende Produkte:

- Sharp Compound QS 160. Hoch thixotrope Textur. Wird für Siebdruckerarbeiten im Verhältnis 10 bis 20 % zugegeben.
- Transparente Basis QS 150. Für frischere Farben verringert sie die Opazität und Lichtbeständigkeit.
- Überdrucklack: transparente Basis QS 150. Beim Überdrucken erzeugt diese Basis einen brillanten und harten Film.
- 2 Arten von Härtern: HQS und HQS SLOW: Zugabe von 5 % zur Verbesserung der Haftung auf einigen Bedruckstoffen. Zugabe von 5 % HQS für Alkohol- und Benzinbeständigkeit.

Unterschied zwischen HQS und HQS SLOW:

HQS	HQS SLOW
- Nach dem Mischen in die Farbe kann die Farbe max. 12 Stunden lang verwendet werden.	- Längere Topfzeit, weil die Farbe max. 16 Stunden lang verwendet werden kann.
- Schnellere Haftung im Vergleich zu HQS SLOW ; Haftung nach +/- 24 Stunden	- Langsamere Haftung; optimale Haftung nach +/- 72 Stunden
- Risiko des Vergilbens in weißen/transparenten Druckfarben	- Kein Risiko des Vergilbens in weißen/transparenten Druckfarben



Druckfarben nach der Zugabe des Härters auf keinen Fall nach 24 Stunden wiederverwenden! Selbst wenn die Druckfarben noch flüssig aussehen, hat der Härter die Druckfarbe zerstört, was sich auf die Haftung und Beständigkeit auswirkt.

- Antistatisches AS 1000: Wird im Verhältnis von 5 % zugegeben und verhindert die Folgen von statischer Elektrizität, die beim Bedrucken von Kunststoff häufig auftritt.
- Trocknungsverzögerer in Gelform QS 170: Sehr effiziente Paste gegen Austrocknung! Für Feinzeichnung: Zugabe von 15 bis 20 %.
- Langsam wirkender Trocknungsverzögerer in Gelform QS 1702: Hat die gleichen Eigenschaften wie QS 170, härtet allerdings langsamer aus
- Weekmaker Nr. 2000: Durch die Zugabe von 3 % in die QUICKSET QS-Serie können Sie PETG (Polyethylenterephthalat-Glykol) bedrucken. Unbedingt immer einen Test machen! Wenn Sie mehr als 1 Lage drucken, können feine Risse im Druckbild zu sehen sein. Durch die Zugabe von 3% Weekmaker Nr. 2000 können Sie diesen Effekt verhindern.