

Datenblatt:

SERIE UVIPLAST PLUV: Tinten / Lacke

Anwendung

- **Tinten:** Uviplast: hochglanz Tinte zum Bedrucken von Selbstklebefolien, Banner, Lack-Metall, coronabehandeltes Polypropylen, vorbehandeltes Polyethylen (5% Härter zugeben), Polycarbonat, Papier, Displays, PVC.
- **Lack:** Uviplast PLUV 150 ist ein Hochglanzlack für Siebdruck, PVC, Polystyrol und Polypropylen.

Aspekt

Hochglanz

Eigenschaften

- Deckkraft: 60m² – 90 m²/Liter, je nach verwendetem Sieb (140-185 T).
- Gute Dehnbarkeit

Reinigung

CT 1000/20 (UV cleaner), CT 1000 oder CT 1000/1.

Trocknen

- Ausschließlich mit UV-Licht, 1-2 Lampen von 80W-100Watt.
- Transportgeschwindigkeit: 25m-30m/min.

Verdünnung

- Reduzierer PLUV 2000

Sieb

- Aluminium PLUV 110 – PLUV 110/20-PLUV 110/43
- Gold PLUV 120 - PLUV 120/30 → P 120
- Metallic Lack: PLUV 110/41 → P 90
- Fluo Farben → P 90
- Alle anderen Farben → 140-185.

Emulsion

Solventfeste Emulsion verwenden

Aufbewahrung

In gut verschlossenen, lichtundurchlässigen Behältern, bei Raumtemperatur lagern.
1 bis 2 Jahre haltbar.

Eigenschaften bei Überdruck:

Bei Auftragen von mehreren Schichten kann die Hitze des UV-Lichts das PVC-Selbstklebematerial zersetzen.

Witterungs- und Lichtbeständigkeit

Sehr gut bei allen Farben, ausser den Fluo Farben.

Farben

In allen Farben erhältlich, ebenfalls Fluo Farben.

Anmerkungen

- Obwohl weder PLUV-Lack noch die Tinten Lösungsmittel enthalten, kann Haut oder Augen Reiz auftreten. Immer die Empfehlungen auf der Produkt Sicherheitskarte befolgen !
- Vor der entgeltigen Bearbeitung immer einen Test ausführen, um Nähte und Dehnbarkeit zu prüfen.
- Ideale Farben für 4-Farbdruck.

Ergänzende Produkte

Bei ungenügender oder zu alter Vorbehandlung einiger Kunstfasern kann es erforderlich sein, der Farbe +/-5% Härter „HPLUV slow“ zuzusetzen. Testen Sie die Anwendung immer vollständig, bevor Sie mit der Produktion beginnen (Unterschiede zwischen scheinbar ähnlichen Stoffen verschiedener Hersteller und sogar zwischen verschiedenen Produktionen desselben Herstellers, können auftreten)

- Haft Beschleuniger Nr. 2 = Fotoinitiator Nr. 2: 5% zugeben, um Trocknung und Haftung zu verbessern.
- PLUV 2000, Verdünner, um Tinte flüssiger zu machen, fügen Sie 5% bis 10% hinzu, die Zugabe von PLUV 2000 verbessert auch die Trocknung.
- Wenn Sie Farben mischen, fügen Sie nicht mehr als 20% PLUV 91 in eine Farbe hinzu, wenn Sie mehr hinzufügen, kann die Haftkraft verringert werden.
- PLUV 160, sharp compound. Fügen Sie der Tinte 20% hinzu, um die Tinte thixotroper zu machen.