

Datenblatt:

SILICON INK SI

Anwendung

Tinte auf Silikonbasis, speziell für Polyester-Hemden und Softshell-Jacken entwickelt. Extrem hohe Deckkraft der Farben. Hervorragende Beständigkeit gegen Farbmigration auf Polyester- und Softshelljacken. Keine zusätzliche Anti-Blutung Schicht erforderlich.

Trocknen

Direktdruck: 5% Katalysator CSI zugeben, 2 Minuten bei 150°C trocknen, mit Sieb P43 drucken.

Transferdruck: 5% Katalysator CSI in die Tinte geben. Druck auf Polyesterfolie Nr.4 (kalte Ablösung) oder 14 (heiße Ablösung). Trocknen bei 140°C während 70 Sekunden.

Für mehrfarbigen Transfer:

SI 150/3 oder SI 91 als letzte Schicht drucken. In die zuletzt gedruckte Schicht SI 150/3 (Transparent) oder SI 91 (Deckweiß) das Transferpulver Nr.16 zugeben und erneut bei +/-125°C für 90 Sek. trocknen. Wenn Sie die Trocknungszeit verkürzen möchten, ist dies möglich, indem Sie den Katalysator auf 7% erhöhen. Um die Haftung zwischen dem Lack SI 150/3 und dem Pulver zu optimieren, können Sie zusätzlich 1% Fixator SI zugeben. Die Zugabe von Fixator SI ist nicht immer notwendig, nur wenn Sie Haftungsprobleme zwischen dem Pulver Nr.16 und der Silikonfarbe, oder dem Silikonlack haben. Die Zugabe von mehr als 1% Fixator SI führt zu einer sehr kurzen Topfzeit der Farbe. Catalyst CSI und Fixator SI separat zur Tinte geben und zwischen den einzelnen Zugaben gut mischen, da sonst Klumpen entstehen können.

Transfer bei 150°C / 20 Sek.

Für einfarbigen Transfer:

Drucken Sie die Farbe mit 5% Katalysator CSI auf Polyesterfolie Nr. 4 (Kaltablösung) oder 14 (Heißablösung) und geben Sie das Transferpulver Nr.16 in den ungetrockneten Druck und trocknen Sie ihn bei 125°C für max. 90 Sekunden.

Übertragen Sie bei 150°C für 20 Sekunden, dann abkühlen lassen, bevor Sie die Folie entfernen.

Um das Abziehbild beim Trocknen zu überprüfen, sollte sich das Abziehbild in einer vollständigen Ablösung von der Folie trennen lassen, ohne zu reißen.

Verdünnung

Die Tinte ist gebrauchsfertig, bei Bedarf max. 1%-5% der folgenden Produkte zugeben:
-Normaler Reduzierer SI 2000
-Retarder SI 5000/4.

Reinigung

Reiniger CT 1000/74, geruchsarmer Reiniger.

Folien

Alle lösungsmittelbeständigen Folien sind geeignet

Deckvermögen

+/-20 m²/Liter, je nach Siebgröße .
P 45 -> +/- 16m²/L.
P 77 -> +/- 33 m²/L.

Sieb

P62

Je dicker die Farbschicht und je mehr Schichten der Druck enthält, desto mehr kann dem Ausbluten vorgebeugt werden und desto flexibler ist der Druck.

Aufbewahrung

In gut verschlossenen, lichtundurchlässigen Behältern, bei Raumtemperatur lagern. Mindestens 12 Monate haltbar. Nach Zugabe des Katalysators beträgt die Topfzeit ca. 1 bis 2 Tage.



Farben

In allen Farben erhältlich.

Folgende Farben haben eine gute Deckkraft und Lichtbeständigkeit:

10,20,22,24,26,27,30,31,32,33,40,42,42,50,51,56,60,61,70,80,81,82,91,100,110,120.

Die Leuchtfarben (130,131,132,133,134,135) sind in ihrer Lichtbeständigkeit begrenzt.

Folgende Farben sind transparent:

15,25,35,55,65,75;130,131,132,133,134,135,140,141,142.143.

Wichtiger Hinweis:

Es wird unbedingt empfohlen, nach Schwarz SI 100 einen Lack SI 150/3 oder Weiß SI 91 zu drucken und in die letzte Schicht SI 91, oder in SI 150/3, Transferpulver Nr.16 zu geben.

Nur schwarzes SI 100 mit Transferpulver ergibt *keine* gute Waschbeständigkeit.

Eigenschaften

- Sehr deckend
- sehr flexibel für dehnbare Kleidungsstücke in dicken Lagen.
- Ökotex 100 zertifiziert.
- Benutzer- und umweltfreundlich.
- Gute Waschbeständigkeit.
- Trocknet nicht in das Siebz ein.
- Verwendbar für Direkt- und Transferdruck.
- Geruchsfrei.

Verhalten beim Mischen

Alle Farben der Serie sind untereinander mischbar.

Ergänzende Produkte

- Katalysator: CSI 3 bis zu 5% hinzufügen.
- Fixator SI 1% zugeben (begrenzte Topfzeit). Fügen Sie CSI und Fixator SI separat hinzu und mischen Sie zwischen jeder Zugabe.
- Transferpulver Nr.16
- Wenn Sie 20 Sekunden lang bei 150 °C transferieren, erhalten Sie Waschbeständigkeit bis 60 °C.
- Wenn Sie bei 180°C während 20 Sekunden transferieren, können Sie eine Waschbeständigkeit bis 90°C erreichen.
- Polyesterfolie Nr.4 (Kaltablösung) oder Nr.14 (Heißablösung).
- SI 91/3- digitale Rückseite weiß.

Anmerkung

Immer einen Test Abzug ausführen, bevor Sie mit der endgültigen Arbeit beginnen.

