

Datenblatt:

TAMPOPRINT TA

Eigenschaften:

- hohe Opazität
- schnell aushärtend
- seidenglänzend
- gute Lichtbeständigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit nach der Zugabe von Härter
- universell einsetzbar: für viele Materialien geeignet

Anwendung ohne Härter:

Druck auf:

- PVC
- Polycarbonat
- Polystyren
- Papier
- Karton
- Holz
- ABS
- Plexiglas

Anwendung mit Härter:

- Polypropylen wie Duoprop, Priplak und Acylux, vorlackierte Metalle (möglicherweise nach dem Entfetten)
- Nach dem Beflammen: Polyethylen (ggf. danach nochmals beflammen)
- Beste Ergebnisse mit HTA

Arten von Härtern:

	Topfzeit	% Zugabe	Alkoholbeständigkeit	Vergilben in Weiß	Haftung nach	Endergebnis auf PP und PE
HTA	½ - 1 Tag	5 %	Gut nach 2 Tagen	Ja	1 Tag	Gut
HTA EXTRA SLOW	2 Tage	5 %	Nicht gut	Nein	5 Tagen	Perfekt

Für Weiß empfehlen wir immer die Verwendung von HTA EXTRA SLOW.

Arten von Verdünnern:

TA 1000: schnelle Aushärtung (Zugabe von 10 bis 20 %)

TA 3000: langsame Aushärtung (Zugabe von 5 bis 10 %)

TA 5000: extra langsame Aushärtung (Zugabe von max. 10 %)



Aushärtung/Trocknung:

Durchschnittliche Aushärtung/Trocknung: 1 bis 2 Minuten an der Luft (bei 20–25°C)
10 Sekunden bei Hitze

Reinigung: CT 1000/1

Farben:

- Alle Farben der Farbkarte sind erhältlich; fluoreszierende Farben sind nicht erhältlich.
- Pantone- und RAL-Farben können mit den 12 Basisfarben erstellt werden.
- Spezialfarben können gegen einen kleinen Aufpreis von uns erstellt werden.

Allgemeine Anmerkungen:

- TA ist eine universelle Serie mit guter Haftung auf vielen Bedruckstoffen. Bei Problemen beim Druck auf einige Metalle oder Glas, Milmar oder laminiertes Holz empfehlen wir Ihnen unsere Serie TACF.

VOR DER EIGENTLICHEN PRODUKTION IST EIN TEST ZU EMPFEHLEN.